



ARLON

## ► DPF 8000™ Film Vinyle Blanc

### La Solution pour toutes les Surfaces Difficiles à Sticker

DPF 8000 Blanc est un PVC de qualité industrielle, sensible à la pression, pour impression numérique. Le DPF 8000 Blanc possède un film de surface en vinyle satiné, blanc, de 90 microns, de haute résistance avec une colle permanente très puissante. Conçu pour des représentations graphiques en intérieur et en extérieur, DPF 8000 Blanc a un film de surface de qualité industrielle, avec un liner couché PE et stabilisé. La colle du DPF 8000 Blanc est conçue pour adhérer aux surfaces difficiles à sticker (« hard-to-stick ») comme les briques, le béton, le stuc et également sur des surfaces à faible énergie telles que les plastiques ABS. DPF 8000 Blanc est conçu pour répondre aux exigences de la signalisation et aux spécifications des secteurs du transport, de la vente et de l'industrie automobile. Le film se conforme bien aux surfaces planes ou à faibles déformations, quand il est appliqué selon les recommandations d'Arlon. En extérieur, sa durabilité est estimée à 7 ans\* (non imprimé). La durabilité de l'impression dépend du système d'encre utilisé.

### APPLICATIONS & CARACTÉRISTIQUES

- Impression numérique possible avec une large variété de système d'impression directe
- Adhésion parfaite sur les surfaces difficiles en polyoléfine, tels que le polyéthylène, le poly-propylène et le polyuréthane
- Application dans des environnements à basse température
- Surfaces légèrement texturées et/ou à faible énergie

### DPF 8000 BLANC LAMINATIONS

| LAMINATIONS                | TYPES D'APPLICATIONS**  |
|----------------------------|---|
| SÉRIE 3210 /<br>SÉRIE 3220 | Graphismes Muraux<br>Surfaces Difficiles<br>Grands Graphismes |
| SÉRIE 3420                 | Décalques<br>Signalétique Générale                            |
| SÉRIE 3590                 | Motos, Quads  |

### PERFORMANCE & DONNEES PHYSIQUES

Certified for  
HP Latex Inks

| PROPRIÉTÉS                                | MÉTHODES DE TEST  | VALEURS TYPES                      |
|---|---|------------------------------------|
| FINITION DE LA SURFACE                    | Réfectivimètre 60°  | De 40 à 60 unités de brillance     |
| ÉPAISSEUR                                 | Micromètre, Federal Bench Type  | 90 microns                         |
| RÉSISTANCE À LA TRACTION                  | Dynamomètre avec Séparation de mâchoires 51mm; Vitesse de tête 5.1mm/s, direction web                     | 2,3 kg/cm                          |
| ALLONGEMENT                               | Dynamomètre Instron comme ci-dessus   | ≥ 150%                             |
| DURABILITÉ DE STOCKAGE (DANS L'EMBALLAGE) | Stocker à une température optimale de 21°C pour un taux d'humidité de 50%, sans excès de lumière directe. | 1 an après sortie d'usine          |
| PLAGE DE TEMPÉRATURE D'APPLICATION        | Sur substrat propre et sec  | De 1°C à 27°C température optimale |
| PLAGE DE TEMPÉRATURE D'UTILISATION        | Sur substrat propre et sec  | De -54°C à 107°C                   |
| STABILITÉ DIMENSIONNELLE                  | Rétractation après 48 heures au-delà de 70°C  | 1,27 - 3.81 mm                     |
| ADHÉSION PAR PELAGE                       | PSTC-1, 15 min, 21°C  | 0,89 kg/cm                         |
| RETRAIT DU FILM ANTIADHÉSIF               | Retrait TLMI à 90°C, 760 cm /min  | 9,8 g/cm                           |

\* La durée de vie en extérieur sur les murs varie entre 6 mois et 1 an pour une exposition verticale sur surfaces planes. Cela dépend de la pluie et conditions météorologiques.

\*\* Arlon ne garantit pas le DPF 8000 pour une application sur le sol.

Conditions générales de vente applicables.

## PREPARATION & INSTALLATION

### Général

DPF 8000 Blanc doit sa qualité de liaison à la souplesse de sa colle. En échange d'une forte adhérence il faut s'attendre à un rétrécissement visible plus élevé que la normale. Par conséquent il est préférable de ne pas laisser l'imprimante sans surveillance afin d'éviter les marques dues à une accumulation d'adhésif sur les rebords du film. [Cliquez ici pour voir la vidéo WrapItRight : Eviter l'accumulation d'adhésif lorsque vous utilisez le DPF 8000 d'Arlon.](#) Lors d'une impression numérique ou sérigraphique du DPF 8000 Blanc, les solvants utilisés pénétreront à la fois le vinyle et la colle. Si les solvants ne sont pas complètement évaporés ou dégazés avant l'installation, le vinyle rétractera notablement et se déformera au niveau des bordures. En imprimant DPF 8000 Blanc, veillez à bien le laisser dégazer avant plastification, couchage final ou installation.

### Béton, Maçonnerie et Carreaux

La surface doit être complètement dépoussiérée : la méthode la plus facile consiste à utiliser une pompe à haute pression à air ou à eau. La surface doit être complètement recouverte de peinture ou de scellant pour béton et doit être complètement sèche. Si la surface n'est pas scellée, il ne doit pas y avoir de peinture qui se détache, de poussières, de craie.

### Sceller des surfaces poreuses offre 3 avantages :

- L'humidité ne peut pas remonter vers la surface adhésive depuis la matrice du mur.
- La poussière ne peut pas se développer sous le vinyle.
- La dépose se fera beaucoup plus facilement car l'adhésif s'enlèvera plus proprement et s'il reste de la colle, les résidus pourront être enlevés de la surface plus facilement.

La température de la surface doit être de plus de 10°C. Pour assurer une parfaite adhésion, il est très bénéfique de passer un roller souple sur les graphismes, tout en les chauffant. Le film doit être chauffé jusqu'au moment où il s'assouplit. Attendez que le film devienne « tack-free » (sans tack) puis passez le rouleau fermement, pour le pousser dans la texture du mur.

### Plastique

Il est bénéfique de poncer légèrement les surfaces ou d'oxyder à la flamme les surfaces avant la pose finale. Sur la plupart des surfaces en polyoléfine, l'adhésion sera considérablement améliorée si l'on modifie la couche huileuse du plastique. Lors de la dépose, l'utilisation de chaleur permet d'aller plus vite et d'avoir moins de résidus. Si possible, chauffer la surface à au moins 27°C avant d'enlever le film. Lorsque la température ambiante n'est pas très élevée, utilisez une torche thermique pas trop puissante ou un pistolet thermique pour atteindre la bonne température. Arlon recommande de chauffer le film et l'adhésif à plus de 38°C.

## DEPOSE

Enlevez le film doucement et de manière régulière, avec un angle peu prononcé, pour une dépose plus rapide. Lorsque c'est pratique, s'y mettre à deux sera bien sûr plus rapide. Une personne chauffe, alors que l'autre dépose, ce qui offre uniformité et régularité à la dépose. Une personne seule devra s'arrêter et recommencer continuellement, ce qui cause des problèmes d'irrégularité de la température.

## CONSIDERATIONS SPECIALES



Dans la mesure où les maçonneries sont poreuses et brutes par nature, Arlon s'attend à ce que de l'eau, de la neige ou de la glace ne s'infiltreront entre le film et le mur ou ne s'accumulent sur les bords supérieurs du graphisme appliqué. Pour cette raison, il est recommandé de sceller les bords pour les applications sur des surfaces très brutes. Ces dernières peuvent ne pas être prises en compte par la garantie standard. La garantie standard s'applique uniquement aux applications sur surfaces verticales. La verticale se définit par +/-10% de la verticale. Les applications non-verticales ne sont pas garanties pour ce produit.




## MODALITÉS ET CONDITIONS



*Ce qui suit tient lieu de toutes garanties explicites ou implicites:*

Toute déclaration, information technique et recommandation publiée par Arlon relative aux produits Arlon est basée sur des tests estimés fiables et suivant la précision des équipements utilisés pour obtenir les valeurs spécifiques. Leur précision ou exhaustivité n'est pas garantie et Arlon n'offre pas de garantie à ce niveau. La responsabilité des vendeurs ou fabricants est engagée uniquement pour toute quantité de produits prouvés comme étant défectueux. Le vendeur ou fabricant ne peut être tenu responsable de blessures, pertes ou dommages, directs ou conséquents, issus de l'impossibilité d'utiliser le produit. Le vendeur ou fabricant n'est pas responsable de tout frais ou dépenses encourues dans le processus de transformation ou d'impression du produit. Avant utilisation, tous doit déterminer encourus du produit à l'usage prévu. L'utilisateur assume tout risque ou responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard. Aucune modalité ou recommandation autre que celles contenues dans les informations techniques fournies par Arlon aura force ou effet, sauf si elle résulte d'un accord signé manuellement et en personne par les directeurs du vendeur et du fabricant.

Août 2017

USA:  200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870, USA  
EUROPE:  North Sea Building, Gevers Deynootweg 93, 4th Floor, 2586BK Den Haag, The Netherlands  
Pour nous joindre en France :

 +1 714 985 6300  
 +31 70 354 4311  
 +33 4 1188 0108

 800 329 2756  
 +31 70 355 7721

arlon.com