



ARLON

BOLETÍN INFORMATIVO DEL PRODUCTO

► Serie 2500

Vinil Fundido, Translucido Sín Perforación

La Serie 2500 es un vinil fundido premium de 2-Mil (50 micrones) de grosor diseñado específicamente para gráficas iluminadas por frente o por atrás. Ahora con más colores añadidos, la Serie 2500 esta disponible en 63 colores estándar, la paleta es infinita con las capacidades de Arlon para personalizar colores. La consistencia de lote a lote asegura la integridad de los programas regionales y nacionales. La Serie 2500 es compatible con una amplia variedad de sustratos rígidos y flexibles. Todo esto esta disponible con una durabilidad de 7 años.

APLICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

- Durabilidad de 7 años
- Excelente consistencia de color, sin sensibilidad direccional
- Superior removimiento del revestimiento y depilación
- Adecuado para diseños termoformados

FUNCIONAMIENTO Y PROPIEDADES FÍSICAS

| PROPIEDADES | MÉTODOS DE PRUEBA | VALOR TÍPICO | |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------|
| ACABADO | Reflectividad de brillo de 60° | 25 a 40 Unidades de Brillo | |
| GROSOR DEL VINIL | Micrómetro, tipo "Federal Bench" | 2-Mil (50 micrones) | |
| RESISTENCIA A LA TENSIÓN | Prueba de tensión con separación de manillas de 2-in (51 mm); a velocidad de 5,1 mm/seg 12 in/min. (5.1 mm/s) | ≥ 4.5 lb/in | ≥ 0.8 kg/cm |
| ELONGACIÓN | Misma prueba de tensión como el anterior | ≥ 150% | |
| DURACION (EN CAJA) | Temperatura ideal de almacenamiento 70°F (21°C), con 50% de humedad relativa | 2 años desde el envío de la fábrica | |
| RANGO DE TEMPERATURA DE APLICACIÓN | Sobre sustrato limpio y seco | 60°F a 90°F optimo | 15°C a 32°C optimo |
| RANGO DE TEMPERATURA DE SERVICIO | Aplicado a paneles de aluminio grabados 24 horas antes de probar | -40°F a 200°F | -40°C a 93°C |
| RESISTENCIA A LA GASOLINA | Vinil aplicado a paneles de aluminio grabados 24 horas antes de probar; 100% humedad relativa a 100°F (38°C) por 500 horas | Sin efecto apreciable | |
| ESTABILIDAD DIMENSIONAL | 158°F (70°C), 48 horas | 0.02 in | 0.4 mm |
| ADHERENCIA | PSTC-1, 15 min. 70°F (21°C) | ≥ 40 oz/in | ≥ 0.45 kg/cm |
| REVESTIMIENTO | TLMi Release 300 in/min (760 cm/min) | 110 g/2 in | 22 g/cm |

Se Aplican los Términos y Condiciones Estándar

USA

- 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
- 800 232 7161 / +1 714 985 6300
- +1 714 985 6305

EUROPE

- Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
- +31 70 354 4311
- +31 70 355 7721

CHINA

- No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
- +86 0536 6226568

aron.com

ADHESIVO

El tack inicial, la adherencia final y las propiedades de contracción se han equilibrado para crear un producto que sea fácil de aplicar y que cumpla con las expectativas del usuario. Las temperaturas de aplicación optimas están entre 60°F y 90°F (15°C y 32°C), pero pueden ser extendidas con preparación especial i.e., pistola de calor en la parte inferior de 40°F (5°C) y aplicación "humedad" arriba de 90°F (30°C).

DURABILIDAD

Siete (7) años. Durabilidad será afectada por cualquier recubrimiento transparente o de impresión, así como por las condiciones de exposiciones reales y el mantenimiento de la cara del letrero. Laminados recomendados para la Serie 2500 incluyen la Serie 3220E y la Serie 3350 (solo para sustratos rígidos). Al aplicar la Serie 3350, la tensión de laminación debe mantenerse al mínimo para evitar estirar de más el laminado.

TERMOFORMACION

La durabilidad del vinil y el brillo del plástico subyacente puede reducirse cuando la temperatura durante el proceso de termoformado excede 182°C (360°F) durante 8 minutos.

INFORMACION DE USO Y APLICACION

Para obtener los mejores resultados en gráficas grandes de colores continuos y asegurar un color y transmisión de luz perfecto a través de la cara del letrero, debe utilizar material del mismo lote en el mismo letrero.

Al unir hojas o símbolos, evite superponer el vinil si es posible. Se puede lograr un empalme preferible utilizando un corte de 45° después de determinar el punto de empalme por superposición. Deseche por arriba hacia abajo, luego corte y junte el vinil lado a lado.

Para la mejor protección contra empalmes irregulares, el empalme debe topar lado a lado en ángulo. Esto evitara las fugas de luz y las superposiciones que crearán bandas oscuras a lo largo de los bordes del empalme.

Al instalar grandes gráficas en vidrio, Plexiglas® o gráficas en acrílico, utilice técnicas de aplicación "con agua". Esto reducirá los problemas de aire atrapado y ayudara con la reposicionabilidad para una registración adecuada. Asegurese de eliminar completamente el agua atrapada con una escobilla usando alta presión. La Serie 2500 no es compatible con superficies texturadas como vidrio texturado.

AVISO AL COMPRADOR

La información se basa en pruebas que se consideran confiables, pero la precisión ni completud es garantizado. La única obligación del vendedor y fabricante es remplazar la cantidad de el vinil que sea comprobada defectuosa. Ni el vendedor o fabricante será responsable de cualquier lesión, perdida o daño, directo o indirecto, que surja del uso o inhabilidad de usar este producto. El cliente acepta la responsabilidad de determinar el uso adecuado final para el producto. La única obligación del vendedor y del fabricante será reemplazar el producto que sea comprobado defectuoso. Aplican términos y condiciones estándar.

CONDICIONES GENERALES

Las garantías ofrecidas en los Términos y Condiciones Estándar de Arlon, que se incorporan en su totalidad por esta referencia y están disponibles en https://www.arlon.com/na_en/legal/terms-and-conditions, se otorgan en lugar de todas las demás garantías expresas o implícitas.

Julio 2025

USA

- ⓐ 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
- ⓟ 800 232 7161 / +1 714 985 6300
- ⓕ +1 714 985 6305

EUROPE

- ⓐ Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
- ⓟ +31 70 354 4311
- ⓕ +31 70 355 7721

CHINA

- ⓐ No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
- ⓟ +86 0536 6226568