



**ARLON**

# **PODRĘCZNIK INSTALACJI**

**SLX™ Cast Wrap**



ARLON

# SLX™ CAST WRAP

## PODRĘCZNIK INSTALACJI

Znajomość i przestrzeganie zaleceń zawartych w tym Podręczniku instalacji umożliwi instalatorowi stosowanie najlepszych praktyk w czasie instalowania folii SLX™ Cast Wrap i może być warunkiem pomyślnej instalacji i zadowolenia klienta. Obowiązkiem instalatora wobec samego siebie, jak i wobec klientów jest doskonała znajomość stosowanych materiałów.

### NARZĘDZIA DO STOSOWANIA

- Źródła ciepła:
  - opalarka
  - promiennik podczerwieni
  - palnik
- Taśma do cięcia winylu
- Nóż z ostrzem łamanym 30°
- Termometr na podczerwień
- Nóż do podkładu
- Rakle
- Bezpyłowe rękawice montażowe
- Magnesy
- Taśma maskująca

### PRZYGOTOWANIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<b>1. Pojazd należy dostarczyć w stanie czystym</b> Przed przystąpieniem do oklejania pojazd musi zostać umyty, wykorzystując podstawowy (lub ekonomiczny) program na myjni samochodowej i przygotowany do końcowego zalecanego procesu czyszczenia w zakładzie.	Przygotowanie samochodu do dokładniejszego czyszczenia przed oklejaniem i pomoc w utrzymaniu czystości w zakładzie.
<b>2. Instaluj w czystym i kontrolowanym środowisku</b> Temperatura powierzchni: 15-35°C Wilgotność: poniżej 85%	Stworzenie optymalnych warunków instalacji i uniknięcie wilgoci na powierzchni, która utrudni przywieranie.
<b>3. Usuń wszelkie elementy łatwe do demontażu</b> Lusterka boczne, klamki, dodatkowe kierunkowskazy, trzecie światło stop, nakładki na wloty powietrza, znaczki i emblematy, listwy dachowe i relingi, antena itp.	Umożliwienie dokładnego wyczyszczenia krawędzi i szczelin pojazdu. Zwiększenie wydajności i minimalizacja nadmierne naciągniętych krawędzi, poprzez wyeliminowanie wystających elementów.
<b>4. Użyj laminatu Series 3270</b> Produkty Series 3270 i SLX Cast Wrap są zaprojektowane do używania razem.	Maksymalne wykorzystanie zalet FLITE Technology™.
<b>5. Sprawdź zawartość zestawu i upewnij się, że przygotowano wszystkie elementy do danego zadania.</b>	Wydajna praca, rozmieszczenie i wyrównanie.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Unikaj (lub przynajmniej zwracaj na to uwagę i informuj klienta) lakierów z rynku wtórnego, lakierów OEM starszych niż 3 lata oraz używanych furgonetek o lakierze wątpliwej jakości.	Lakiery z rynku wtórnego, 3-letnie lakiery OEM i uszkodzony lakier mogą utrudnić przywieranie lub odrywać się podczas instalacji lub usuwania.
Unikaj oklejania świeżo lakierowanych samochodów. Lakier musi utwardzać się przez co najmniej 3 tygodnie. O czas utwardzania/schnięcia możesz także zapytać producenta lakieru.	Oklejenie powierzchni przed całkowitym utwardzeniem lakieru spowoduje pojawienie się pęcherzyków powietrza z powodu odgazowywania lakieru, które mogą także prowadzić do odklejania.



ARLON

# SLX™ CAST WRAP

## PODRĘCZNIK INSTALACJI

### INSTALACJA

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Nanoś używając rakli z filcem</b> W przypadku wyraźnych zmarszczeń użyj strony bez filcu (twardej). Różne kształty i twardość rakli zależą również od preferencji instalatora.</p>	Zapobieganie zarysowaniom w czasie wygładzania <i>Zobacz film <a href="#">WrapItRight®: Podstawowa obsługa rakli.</a></i>
<p><b>2. Mocno dociskaj zachodzącymi na siebie ruchami rakli</b></p>	Uzyskanie maksymalnego kontaktu kleju z powierzchnią.
<p><b>3. Odpowiednio umieść łączenia, aby szerokość zakładek wynosiła co najmniej 6 mm</b> • W przypadku pionowych zakładek instaluj od tyłu do przodu • W przypadku poziomych zakładek instaluj od dołu do góry.</p>	Krawędzie łączeń będą mniej podatne na rozerwanie lub uszkodzenie, ponieważ będą nie skierowane w stronę elementów.
<p><b>4. Zakres temperatur instalacji i naciągania</b> Zakres temperatur: 40-50°C Maksymalne naciągnięcie: 25% <i>UWAGA: Maksymalne naciągnięcie może być mniejsze w zależności od systemu drukowania i nasycenia farbą. Zdolność folii do utrzymania naciągnięcia zależy od profilu krzywizny panelu. Przyniesione krawędzie i łączenia także nie mogą być naciągnięte, albo przynajmniej w minimalnym zakresie.</i></p>	Ogrzanie folii pozwoli ją dopasować do krzywizn i wnęk.  Ograniczenie temperatury ogrzewania zapobiegnie nadmiernemu naciągnięciu folii, co może prowadzić do zniekształcenia obrazu, przebarwień i znacznego kurczenia.
<p><b>5. Ogranicz do minimum / rozłóż naprężenie na krzywiznach i w przetłoczeniach</b> Ogrzej większą powierzchnię i powoli naciągaj w wielu kierunkach.</p>	Ograniczenie ryzyka pęknięcia <i>Patrz WSKAZÓWKA 38: Technika instalacji w przetłoczeniach.</i>
<p><b>6. W przypadku złożonych wklęsłych krzywizn użyj techniki wstępnego naciągania i kurczenia</b> Zderzaki, lusterka boczne, wnęki błotników itp.</p>	Zapobiegnie to zwijaniu i unoszeniu się krawędzi.
<p><b>7. Ponownie wyczyść krawędzie wcześniej oklejonego panelu</b></p>	Zapewnienie przywierania na zakładce.
<p><b>8. W przetłoczeniach i wnękach wykonaj nacięcia w kształcie litery V w dolnej zachodzącej krawędzi arkusza</b> Jeśli łączenie lub zakładka wypada w przetłoczeniu lub wnęcie, zrób nacięcie, aby zmniejszyć naprężenie dolnego arkusza, zanim umieścisz zachodzący arkusz.</p>	Ograniczenie do minimum naprężenia powodowanego przez dwie warstwy naciągniętej folii, które może prowadzić do pęknięcia i unoszenia się w przetłoczeniach i wnękach.
<p><b>9. Jeśli nie stosujesz wkładek w głębokich wgłębieniach, użyj techniki „Expanded Pocket”</b> Zostaw nadmiar winylu wzdłuż górnej krawędzi i przymocuj do najdłuższego/ najbardziej płaskiego panelu zderzaka. Mocuj winyl przesuwając się w górę, ogrzewając górne 8" (20 cm) winylu i dociskając nasadą dłoni ogrzane miejsce, ciągnąc za górną krawędź.</p>	Zmniejszenie naprężenia w najgłębszych miejscach naciągniętego winylu.
<p><b>PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ</b></p> <p>Określając zakres wymaganego naciągnięcia, unikaj instalowania zarówno wklęsłych, jak i wypukłych profili krzywizn, stosując taką samą metodę.</p>	<p><b>KORZYŚCI</b></p> <p>Krzywizny wypukłe (zderzaki i lusterka) utrzymają większe naciągnięcie, niż krzywizny wklęsłe (wgłębienia, przetłoczenia i wnęki). Stosowanie różnych metod instalacji dla każdego profilu krzywizny zapewni przyczepność i stabilność obszary folii w naciągniętych obszarach.</p>



ARLON

# SLX™ CAST WRAP

## PODRĘCZNIK INSTALACJI

### WYKOŃCZENIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Unikaj lub ogranicz do minimum naciąganie w miejscach, które zostaną przecięte</b> Krawędzie, wnęki kół, łączenia, zakładki i przetłoczenia.</p>	Ograniczenie do minimum lub unikanie naciągania na przecinanych krawędziach lub łączeniach zapobiegnie zwijaniu i unoszeniu się krawędzi po pewnym czasie.
<p><b>2. Używaj taśmy do cięcia winylu</b> Jeśli zachodzi konieczność odręcznego cięcia, zdecydowanie zaleca się użycie taśmy maskującej jako powierzchni do cięcia, zamiast wykonywać je bezpośrednio na lakierze. Każdy arkusz zawsze docinaj nowym nożem.</p>	Zapobieganie uszkodzeniu lakieru pojazdu i podgląd linii cięcia.  Zapewnia gładze wykończenie krawędzi.
<p><b>3. Pozwól na powstanie wiązania przed przycinaniem</b> Zaczekaj co najmniej 15 minut po instalacji zanim zaczniesz przycinać folię i zostaw 3 mm zapasu, aby prawidłowo umieścić ją w szczelinach.</p>	Zapobiegnie to zwijaniu się krawędzi.
<p><b>4. Używaj odpowiedniej techniki na rogach</b> W zależności od życzenia klienta, możesz użyć techniki narożników o pomalowanych krawędziach lub cięcia i zakładki.</p>	Zapewni to klientowi wysoką jakość wykończenia i detali.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Unikaj przycinania ciepłej folii.	Ciepła folia będzie zbyt miękka, aby dała się równo przyciąć, nawet używając nowego noża. Sprawi też, że krawędzie cięcia będą poszarpane.
Unikaj cięcia bezpośrednio na lakierze (lub ogranicz je do minimum).	Zbyt głębokie nacięcia uszkodzi lakier samochodu.  Przecięcia lakieru mogą też powodować jego odrywanie się od podkładu w czasie usuwania grafiki.
Unikaj nadmiernego naciągania na rogach.	Zapobiegnie to przedwczesnemu odklejaniu się. Narożniki zbiegają się w małych obszarach, gdzie będzie zbyt mało kleju, aby utrzymać naprężoną powierzchnię folii na miejscu.



Pojazd oklejony folią SLX™ Cast Wrap z laminatem Series 3270 przez firmę OC Wraps



ARLON

# SLX™ CAST WRAP

## PODRĘCZNIK INSTALACJI

### PO INSTALACJI

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Najlepszą praktyką jest dogrzanie całej folii</b></p> <p>Dogrzewanie wymaga temperatury, czasu i ponownego docisku.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>· Jako minimum należy dogrzej krawędzie, łączenia, wklęsłości i inne naciągnięte obszary, używając temperatur z zakresu 200-220°F (95-105°C).</li><li>· W przypadku płaskich powierzchni określ temperaturę dogrzewania, dodając 15°C do temperatury otoczenia.</li></ul>	<p>Zastosowanie odpowiednio wysokiej temperatury na płaskich powierzchniach ujawni wszelkie nieprzyklejone obszary i pęcherzyki powietrza.</p> <p>Wysoka temperatura zmniejszy naprężenie w folii i przyspieszy wiązanie kleju.</p>
<p><b>2. Zostawienie na noc</b></p> <p>W miarę możliwości zostaw pojazd w zakładzie na noc, zanim dostarczysz go do klienta.</p>	<p>Pozwoli to na wytworzenie wiązania przez klej przed wystawieniem go na działanie czynników zewnętrznych.</p> <p>Gdyby instalator pominął jakiś obszar lub krawędzie nie zostały zainstalowane prawidłowo, można to łatwo poprawić, unikając zanieczyszczenia pojazdu na zewnątrz.</p>
PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
<p>Podczas dogrzewania przy użyciu wysokich temperatur unikaj samego dogrzewania folii bez jej dociskania.</p>	<p>Jeszcze lepszy kontakt kleju dzięki zwiększeniu jego plastyczności i zamknięciu kanałów usuwania powietrza.</p>



Pojazd oklejony folią SLX™ Cast Wrap z laminatem Series 3270 przez firmę OC Wraps



ARLON

## SLX™ CAST WRAP

### PODRĘCZNIK INSTALACJI

#### KONSERWACJA

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Kontrola po oklejeniu</b></p> <p>W przypadku pojazdów poruszających się lokalnie zleć kontrolę oklejenia po 3 dniach, tygodniu i miesiącu od instalacji.</p>	<p>Wymóg gwarancyjny instalatora.</p>
<p><b>2. Regularnie korzystaj z myjni ręcznej</b></p> <p>Korzystając z automatycznej myjni samochodowej, wybieraj mycie bezd dotykowe, kiedy nie ma zakładek i wszystkie krawędzie są gładko przyklejone.</p>	<p>Ograniczenie do minimum ryzyka powstawania rys, odprysków, kolistych zarysowań i unoszenia krawędzi w wyniku ściernych metod mycia.</p>
<p><b>3. Mycie myjką ciśnieniową</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Ciśnienie dyszy nigdy nie powinno przekraczać 1300 psi (90 barów).</li><li>• Temperatura wody nie powinna przekraczać około 60°C.</li><li>• Końcówki dyszy nigdy nie wolno przysuwać do grafiki na mniej niż ok. 1,5 m.</li><li>• Kąt strumienia wody nie powinien być mniejszy niż 60°.</li><li>• Roztwór detergentu zawsze należy wymieszać z wodą w odpowiednich proporcjach – roztwór o większym stężeniu może uszkodzić klej i winyl.</li><li>• Opłukanie wodą po umyciu pomoże zachować trwałość farby i folii.</li></ul>	<p>Wydłużenie trwałości i poprawa wyglądu folii.</p>

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
<p>Nie myj samochodu przez tydzień od dnia instalacji.</p>	<p>Umożliwienie wytworzenia maksymalnego wiązania kleju bez utrudnień.</p>

#### USUWANIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p><b>1. Używaj ciepła podczas usuwania</b></p> <p>Temperatura usuwania wynosi 30-65°C.</p>	<p>Usuwanie będzie łatwiejsze, ponieważ ciepło zmiękcza zarówno klej, jak i folię, tymczasowo obniżając siłę wiązania i zmniejszając ryzyko rozdarcia.</p>
<p><b>2. Usuwać powoli i równomiernie pod kątem nie większym niż 90°</b></p>	<p>Bezpieczeństwo – odrywanie folii do siebie zamiast odpychania jej od siebie jest bezpieczniejsze dla instalatorów w przypadku jej rozdarcia. Rozdarcie folii odpychanej od instalatora stwarza ryzyko uszkodzenia samochodu i obrażeń instalatora.</p> <p>Pracuj powoli i równomiernie, ponieważ nagła zmiana siły odklejania może spowodować oddzielenie się warstw, delaminację i/lub rozdarcie folii.</p> <p><i>Patrz WSKAZÓWKA 44: Usuwanie folii z pojazdów indywidualnych i flotowych.</i></p>