



**ARLON**

# **GUIDE D'INSTALLATION**

**Premium Colour Change avec FLITE Technology®**



ARLON

# Premium Colour Change avec FLITE Technology®

## GUIDE D'INSTALLATION

La lecture et le suivi de ce guide d'installation vous assureront de bonnes pratiques d'application de Premium Colour Change.

### OUTILS POUR LA POSE

- Source(s) de chaleur:
  - Décapeur thermique
  - Radiateur infra-rouge
  - Chalumeau au propane
- Raclettes
- Gants d'application qui ne peluchent pas
- Couteau BodyGuard
- Ruban Knifeless
- Lames sécables 9 mm
- Thermomètre infra-rouge
- Aimants
- Ruban de masquage

### PRÉPARATION

RECOMMANDATIONS	AVANTAGES
<p><b>1. Le véhicule doit être dans un « état de propreté suffisant » pour pouvoir être remis au service de pose</b> Le véhicule devra avoir subi un nettoyage basique avant d'être déposé à l'atelier, où il sera nettoyé de façon plus approfondie.</p>	<p>Le fait d'exiger un « état de propreté suffisant » permet de conserver un espace propre dans l'atelier et permet au véhicule de subir ensuite un nettoyage plus approfondi, avant le covering.</p>
<p><b>2. Procédez à l'installation dans un environnement propre et contrôlé</b> Température de surface : 10°C à 38°C, température optimale Humidité relative : &lt; 85 %</p>	<p>La climatisation offre des conditions optimales pour une application efficace.</p> <p>La régulation de l'humidité empêchera l'accumulation d'humidité sur la surface, qui pourrait altérer l'adhérence.</p>
<p><b>3. Décoller ou retirer toutes les pièces simples du véhicule</b> Rétroviseurs latéraux, poignées de porte, clignotants auxiliaires, troisième feu stop, garnitures de ventilation, logo et insignes, moulures de toit et garde-corps, antenne, etc.</p>	<p>Le retrait des pièces simples permet un nettoyage en profondeur des bords et des espaces.</p> <p>Le retrait ou l'emballage au ruban des composants saillants augmente l'efficacité et minimise le risque de déformation.</p>
<p><b>4. Ôter le film de protection avant l'installation</b> Les couleurs brillantes sont fournies avec un film transparent qui doit être ôté sur une surface plane avant l'installation.</p>	<p>Celui-ci est destiné à protéger le brillant du film tant que le rouleau est stocké à l'horizontale et lors de l'expédition. Il n'est pas flexible et doit donc être ôté sur une surface plane avant l'installation. L'enlèvement de ce film de protection sur un véhicule peut entraîner une accumulation d'électricité statique qui attirera de la poussière sur la surface en question.</p>

PRÉCAUTIONS	AVANTAGES
<p>Arlon ne garantit pas les applications effectuées sur des peintures refaites ou une surface de peinture endommagée.</p>	<p>Les peintures refaites ou endommagées pourraient altérer l'adhérence ou se craqueler lors de la pose ou au moment du retrait.</p>
<p>Éviter de procéder au covering d'un véhicule dont la peinture vient d'être réalisée. N'appliquer les éléments films qu'une fois que la peinture est complètement polymérisée, conformément aux spécifications du fabricant de peinture.</p>	<p>Si le covering est effectué sur une surface dont la peinture n'a pas pu sécher complètement, des bulles se formeront au fur et à mesure du dégazage de la peinture et viendront empêcher l'adhérence.</p>

### POSE

RECOMMANDATIONS	AVANTAGES
<p><b>1. Appliquer à l'aide d'une raclette en feutrine</b> Utiliser le côté dur de la raclette (côté sans feutrine) pour supprimer et lisser toutes les marques importantes. Les différentes formes et dureté des raclettes utilisées dépendent également des préférences du poseur.</p>	<p>La feutrine évite que la raclette raye le film. Voir la vidéo <a href="#">WrapItRight® Video: Basic Squeegee Skills</a></p>
<p><b>2. Appliquer une pression ferme et faire se chevaucher les passages de raclette</b> Les raclettes plus rigides permettent un transfert de force plus direct. Faire se chevaucher les passages de raclette d'environ 50% de la largeur de la raclette.</p>	<p>Une bonne utilisation de la raclette assure une couverture maximale de la surface et un meilleur contact adhésif.</p>
<p><b>3. Positionner bien les raccords, avec au moins 10 mm de chevauchement</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour les chevauchements verticaux, commencez par le panneau arrière.</li> <li>• Pour les chevauchements horizontaux, commencez par le panneau avant.</li> </ul>	<p>Les bords des raccords seront moins susceptibles de lâcher ou de s'endommager, car ils ne feront pas face aux éléments.</p>
<p><b>4. Utiliser la chaleur pour étirer le film</b> Niveau de chaleur : 40°C - 50°C</p>	<p>La chaleur assouplit le film et lui permet de s'étirer et de s'adapter aux courbes et canaux.</p> <p>La limite de température supérieure empêche un trop grand assouplissement du film, qui pourrait se traduire par un changement de couleur et un enroulement du bord.</p>
<p><b>5. Répartir la contrainte au niveau des courbes et des creux</b> Chauffer une plus grande surface et étirer doucement dans plusieurs directions.</p>	<p>Répartir l'étirement sur une plus grande surface réduit la tension sur les petites surfaces, évitant ainsi le risque d'éclatement ou de roulage des bords.</p> <p>Voir <a href="#">ASTUCE 38 : Technique d'installation sur creux</a></p>
<p><b>6. Nettoyer les bords du panneau appliqué avec de l'alcool dilué</b> Une dilution à 70 % d'alcool dans l'eau est recommandée.</p>	<p>Un essuyage rapide des bords éliminera les films huileux ou autres contaminants, et maximisera l'adhérence au niveau du chevauchement.</p>

PRÉCAUTIONS	AVANTAGES
<p>Pour évaluer le degré d'étirement nécessaire, il ne faut pas entreprendre d'installer des profils de courbes concaves et convexes selon la même approche.</p>	<p>Les courbes convexes telles que les pare-chocs et les rétroviseurs nécessitent l'adoption d'une méthode de pré-étirement et de rétrécissement. Les courbes concaves telles que les creux supposent quant à elles de déplacer la tension vers les zones plates ou d'utiliser la <a href="#">Technique du creux profond</a></p>



ARLON

# Premium Colour Change avec FLITE Technology®

## GUIDE D'INSTALLATION

### FINITION

RECOMMANDATIONS	AVANTAGES
<p><b>1. Éviter d'étirer les zones qui seront coupées</b> Bords, passages de roues, jonctions, chevauchements et creux.</p>	Utiliser une technique qui minimisera l'étirement du film là où il sera coupé afin d'éviter l'apparition d'un défaut de type recourbement des bords, soulèvement ou encapsulement.
<p><b>2. Post-chauffage avant rognage</b> Utilisez des températures allant de 95 à 105 °C pour les raccords, les bords et autres zones étirées.</p> <p>La post-chauffe onstitue une étape chronophage, mais néanmoins essentielle du procédé de covering. Travailler par petites sections, et réappliquer de la pression.</p>	Le post-chauffage assouplit l'adhésif et soulage certaines tensions au niveau du film. Il permet de libérer les bulles d'air et d'exposer les zones à l'application problématique, en tenant compte de la température la plus élevée à laquelle le film peut être exposé.
<p><b>3. Attendre 15 minutes avant de procéder à l'affleurage</b> Laisser le film refroidir et se stabiliser avant de découper et laisser 3 mm de surplomb pour pouvoir bien rentrer le film.</p>	Le fait de laisser le film refroidir et se stabiliser avant la découpe assure une meilleure adhérence au niveau des bords.
<p><b>4. Une nuit de repos</b> Si possible, laisser le véhicule passer la nuit à l'atelier avant la livraison au client.</p>	Le fait de laisser le véhicule à l'atelier permet à l'adhésif de prendre forme correctement avant d'être exposé aux éléments. En cas de zone manquée ou de bords mal installés, on pourra procéder à la réparation ou à l'ajustement sans être gêné par les éléments extérieurs.

PRÉCAUTIONS	AVANTAGES
Évitez le rognage tant que le film est chaud.	Un film chaud est trop souple pour envisager une coupe propre et produira des bords irréguliers.
Lors de la post-chauffe à des températures élevées, il convient de ne pas simplement chauffer le film sans réappliquer de pression.	Le fait de réappliquer une pression assure un contact maximal avec l'adhésif en augmentant la fluidité de l'adhésif et en scellant les canaux de sortie d'air.
Éviter de couper directement sur la peinture.	Les coupures profondes sur la peinture sont susceptibles de provoquer un décollement de la peinture lors du retrait des éléments graphiques.
Évitez les étirements excessifs dans les coins.	Ces derniers convergent en effet sur une petite surface et ne présentent pas assez d'adhésif pour maintenir en place une surface soumise à une forte tension.



ARLON

# Premium Colour Change avec FLITE Technology®

## GUIDE D'INSTALLATION

### ENTRETIEN

RECOMMANDATIONS	AVANTAGES
<p><b>1. Laver régulièrement un véhicule portant un covering</b> Le lavage à la main est préférable, mais en cas d'utilisation d'un lave-auto automatisé, utiliser l'option sans contact.</p>	<p>Laver régulièrement tout véhicule portant un wrapping pour assurer sa longévité. Le lave-auto sans contact réduit le risque de rayures, d'éclats, de décollement et de soulèvement des bords par rapport à la méthode de lavage à brosse.</p>
<p><b>2. User de précautions pour un lavage sous pression</b> La pression de buse ne devrait pas dépasser 90 bar. Gardez l'embout à au moins 1,5 m du véhicule et veillez à ce que l'angle de pulvérisation ne soit pas inférieur à 60° par rapport à la perpendiculaire.</p>	<p>Voir <i>ASTUCE 46 détaillant les instructions de nettoyage et post-entretien pour le covering de véhicules.</i></p>

PRÉCAUTIONS	AVANTAGES
<p>Attendez 2-3 semaines après la date d'installation avant de laver le véhicule.</p>	<p>Ce temps d'attente avant lavage évite tout dérangement du film alors qu'il approche de son adhérence maximale.</p>
<p>Toujours respecter le rapport de dilution détergent/eau préconisé par le fabricant.</p>	<p>Une solution trop concentrée peut endommager à la fois l'adhésif et le vinyle.</p>

### RETRAIT

RECOMMANDATIONS	AVANTAGES
<p><b>1. Utilisez de la chaleur pour retirer le covering</b> Chauffez le film entre 30°C et 65 °C avant de le décoller du véhicule.</p>	<p>Le retrait s'en trouve simplifié, car la chaleur assouplit le film pour diminuer temporairement l'adhérence pure de l'adhésif, tout en réduisant dans le même temps le risque de déchirure.</p>
<p><b>2. Tirer délicatement sur le film pour le retirer en toute sécurité</b> Retirer le film d'un geste lent et régulier, à un angle ne dépassant pas 90°.</p>	<p>Lors du retrait du film d'un véhicule, il existe un risque pour la sécurité du poseur et des risques de dommages potentiels sur le véhicule. En cas de déchirement soudain du film, le poseur risque de tomber de la plateforme sur laquelle il travaille et/ou d'endommager le véhicule.</p> <p>Il convient d'appliquer un geste lent et régulier car un changement soudain de force de retrait peut provoquer une séparation des couches, un délaminage et/ou un déchirement du film.</p> <p>Voir <i>ASTUCE 44 : Retrait de l'habillement de flotte et de véhicule</i></p>