



ARLON

PODRĘCZNIK INSTALACJI

Fusion Wrap



ARLON

Fusion Wrap

PODRĘCZNIK INSTALACJI

Znajomość i przestrzeganie zaleceń zawartych w tym Podręczniku instalacji umożliwi instalatorowi stosowanie najlepszych praktyk w czasie instalowania folii Fusion Wrap i pomoże zapewnić pomyślną instalację i zadowolenie klienta. Obowiązkiem instalatora wobec samego siebie, jak i wobec klientów jest doskonała znajomość stosowanych materiałów.

POTRZEBNE NARZĘDZIA

- Źródła ciepła:
 - opalarka
 - promiennik podczerwieni
 - palnik
- Taśma do cięcia winylu
- Nóż z ostrzem łamanym 30°
- Termometr na podczerwień
- Nóż do podkładu
- Rakle
- Bezpyłowe rękawice montażowe
- Magnesy
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Pojazd należy dostarczyć w stanie czystym Przed przystąpieniem do oklejania pojazd musi zostać umyty, wykorzystując podstawowy (lub ekonomiczny) program na myjni samochodowej i przygotowany do końcowego zalecanego procesu czyszczenia w zakładzie.	Przygotowanie samochodu do dokładniejszego czyszczenia przed oklejaniem i pomoc w utrzymaniu czystości w zakładzie.
2. Instaluj w czystym i kontrolowanym środowisku Temperatura powierzchni: 15-35°C Wilgotność: poniżej 85%	Stworzenie optymalnych warunków instalacji i uniknięcie utrudniającej przywieranie wilgoci na powierzchni.
3. W miarę możliwości usuń wszelkie elementy łatwe do demontażu Lusterka boczne, klamki, dodatkowe kierunkowskazy, trzecie światło stop, nakładki na wloty powietrza, znaczki i emblematy, listwy dachowe i relingi, antena itp.	Umożliwienie dokładnego wyczyszczenia krawędzi i szczelin pojazdu. Zwiększenie wydajności i minimalizacja nadmierne naciągniętych krawędzi, poprzez wyeliminowanie wystających elementów.
4. Odpowiednio wysusz folię przed laminowaniem i/lub instalacją Z uwagi na różnice w temperaturze, wilgotności i nasyceniu farbą, przed laminowaniem, wydruki (ekosolwentowe lub solwentowe) należy wysuszyć na świeżym powietrzu, aż folia powróci do pierwotnego stanu. Schnięcie może zająć minimum 24 godziny lub tyle, ile trzeba.	Suszenie przed laminowaniem zapobiegnie uwięzieniu rozpuszczalnika w wydruku, co może prowadzić do rozwarstwienia oraz problemów z przyczepnością i usuwaniem. <i>Patrz WSKAZÓWKA 34: Suszenie i instalowanie mediów do druku firmy Arlon</i>
5. Laminuj wykorzystując laminat Series 3170* Zalecane ustawienia: szczelina dociskowa 0 mm; brak konieczności podgrzewania.	Laminat odpowiednio zabezpieczy wydruki przed czynnikami fizycznymi i atmosferycznymi. *Inne laminaty wylewane firmy Arlon także mogą być kompatybilne. Należy zapytać dystrybutora. <i>Patrz WSKAZÓWKA 20: Taśma transferowa lub laminat ochronny do laminowania</i>
6. Upewnij się, że przygotowano wszystkie wydrukowane elementy do danego zadania	Wydajna praca, rozmieszczenie i wyrównanie.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Unikaj (lub przynajmniej zwracaj na to uwagę i informuj klienta) lakierów z rynku wtórnego, lakierów OEM starszych niż 3 lata oraz używanych furgonetek o lakierze wątpliwej jakości.	Lakiery z rynku wtórnego, 3-letnie lakiery OEM i uszkodzony lakier mogą utrudnić przywieranie lub odrywać się podczas instalacji lub usuwania.
Unikaj oklejania świeżo lakierowanych samochodów. Lakier musi utwardzać się przez co najmniej 3 tygodnie. O czas utwardzania/schnięcia możesz także zapytać producenta lakieru.	Oklejenie powierzchni przed całkowitym utwardzeniem lakieru spowoduje pojawienie się pęcherzyków powietrza z powodu odgazowywania lakieru, które mogą także prowadzić do odklejania.



ARLON

Fusion Wrap

PODRĘCZNIK INSTALACJI

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ (CIAĞ DALSZY)	KORZYŚCI
Unikaj laminowania lub instalowania bez odpowiedniego suszenia.	Jakiegokolwiek pozostałości nośnika rozpuszczalnika lub żywicy w farbie w wydruku przenikną do laminatu i kleju mediów do druku. Odpowiednio utwardzony druk sprawi, że klej i właściwości fizyczne folii zadziałają tak, jak powinny.
Unikaj tekstu o czcionce mniejszej niż 7 cm i wycinania skomplikowanych konturów.	Łatwe usuwanie podkładu usprawnia instalację, ale utrudnia wycinanie i wybieranie.

INSTALACJA

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Nanoś używając rakli z filcem W przypadku wyraźnych zmarszczeń użyj strony bez filcu (twardej). Różne kształty i twardość rakli zależą również od preferencji instalatora.	Zapobieganie zarysowaniom w czasie wygładzania. <i>Zobacz film WrapItRight@: Podstawowa obsługa rakli.</i>
2. Mocno dociskaj zachodzącymi na siebie ruchami rakli	Uzyskanie maksymalnego kontaktu kleju z powierzchnią.
3. Odpowiednio rozmieść łączenia, aby szerokość zakładek wynosiła co najmniej 10 mm · W przypadku pionowych zakładek instaluj od tyłu do przodu. · W przypadku poziomych zakładek instaluj od dołu do góry.	Krawędzie łączeń będą mniej podatne na rozerwanie lub uszkodzenie, ponieważ będą nie skierowane w stronę elementów. Szersza zakładka umożliwi także instalatorowi korektę wyrównania grafiki.
4. Ogrzej folię, aby ją naciągnąć Zakres temperatur: 40-50°C <i>UWAGA: Naciąganie może się różnić w zależności od systemu drukowania i nasycenia farbą. Zdolność folii do utrzymania naciągnięcia zależy od profilu krzywizny panelu. Przycinane krawędzie i łączenia także nie mogą być naciągnięte, albo przynajmniej w minimalnym zakresie.</i>	Ogrzanie folii pozwoli ją naciągnąć. Ograniczenie temperatury ogrzewania zapobiegnie nadmiernemu naciągnięciu folii, co może prowadzić do zniekształcenia obrazu, przebarwień i znacznego kurczenia.
5. Używaj wstawek i łączeń w głębokich wklęsłościach · W miejscach, gdzie w przypadku folii wylewanych instalator zazwyczaj stosuje technikę „Expanded Pocket” (tj. przedni zderzak, lampy, tylny zderzak, wnęka świateł przeciwmgłowych, kratka itp.), używaj oddzielnego kawałka folii. · W przypadku przetłoczeń często spotykanych w samochodach dostawczych, przetnij folię za linią nadwozia i umieść ją w przetłoczeniu bez naciągania.	Ograniczenie ryzyka pęknięcia. <i>Film na YouTube: Fusion Wrap & SLX™ Cast Wrap - wybór właściwego produktu</i> <i>Film na YouTube: Fusion Wrap - nacinanie</i> Więcej filmów instruktażowych znajdziesz na stronie: wrapitright.com .
6. Ponownie wyczyść krawędzie wcześniej oklejonego panelu	Zapewnienie przywierania na zakładce.



ARLON

Fusion Wrap

PODRĘCZNIK INSTALACJI

7. Ogranicz do minimum i rozłóż naprężenie na krzywiznach i w przetłoczeniach

Ogrzej większą powierzchnię i powoli naciągaj w wielu kierunkach.

Ograniczenie miejscowego naprężenia, które powoduje unoszenie krawędzi, pękanie i zniekształcanie grafiki.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ

Określając zakres wymaganego naciągnięcia, unikaj instalowania zarówno wklęsłych, jak i wypukłych profili krzywizn, stosując taką samą metodę.

Unikaj łączenia i naciągania folii w przetłoczeniach oraz oklejania małych elementów o złożonych krzywiznach, takich jak klamki i anteny w kształcie płetwy rekina.

W przypadku nitów możesz oczekiwać większego wypiętrzania się folii w porównaniu do folii wylewanej.

KORZYŚCI

Krzywizny wypukłe (zderzaki i lusterka) utrzymają większe naciągnięcie, niż krzywizny wklęsłe (wgłębienia, przetłoczenia i wnęki). Stosowanie różnych metod instalacji dla każdego profilu krzywizny zapewni przyczepność i stabilność folii.

Naprężenie jest typową cechą folii kalandrowanych, która wynika z procesu ich produkcji. Dodatkowe naprężenie folii zwiększa ryzyko unoszenia, pękania i kurczenia.

Folia kalandrowana jest mniej przylegająca niż folia wylewana, w związku z czym określenie z klientem odpowiednich oczekiwań pozwoli uniknąć przyszłych reklamacji.

WYKOŃCZENIE

ZALECANE PRAKTYKI

1. Ogranicz do minimum naciąganie w miejscach, które zostaną przecięte

Krawędzie, wnęki kół, łączenia, zakładki i przetłoczenia.

2. Używaj taśmy do cięcia winylu

Jeśli zachodzi konieczność odręcznego cięcia, zdecydowanie zaleca się użycie taśmy maskującej jako powierzchni do cięcia, zamiast wykonywać je bezpośrednio na lakierze. Każdy arkusz zawsze docinaj nowym nożem.

3. Pozwól na powstanie wiązania przed przycinaniem

Zaczekaj co najmniej 15 minut po instalacji zanim zaczniesz przycinać folię i zostaw 5 mm zapasu, aby prawidłowo umieścić ją w szczelinach.

4. Stosuj technikę cięcia i zakładki na rogach

KORZYŚCI

Unikanie naciągania na przecinanych krawędziach lub łączeniach zapobiegne zwijaniu i unoszeniu się krawędzi po pewnym czasie.

Taśma do cięcia winylu zapobiegne uszkodzeniom lakieru samochodu i umożliwi podgląd linii cięcia.

Nowy nóż zapewni gładsze krawędzie.

Zapobiegne to zwijaniu się krawędzi.

Zapewni to klientowi wysoką jakość wykończenia i detali bez ryzyka marszczenia się i unoszenia.



ARLON

Fusion Wrap

PODRĘCZNIK INSTALACJI

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Unikaj przycinania ciepłej folii.	Ciepła folia będzie zbyt miękka, aby dała się równo przyciąć, nawet używając nowego noża.
Unikaj cięcia bezpośrednio na lakierze (lub ogranicz je do minimum).	Zbyt głębokie nacięcia uszkodzi lakier samochodu. Przecięcia lakieru mogą też powodować jego odrywanie się od podkładu w czasie usuwania grafiki.
Unikaj nadmiernego naciągania na rogach.	Zapobiegnie to przedwczesnemu odklejaniu się. Narożniki zbiegają się w małych obszarach, gdzie jest zbyt mało kleju, aby utrzymać naprężoną powierzchnię folii na miejscu.

PO INSTALACJI

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Najlepszą praktyką jest dogrzanie całej folii Dogrzewanie wymaga temperatury, czasu i ponownego docisku. · Jako minimum dogrzej krawędzie, łączenia, wklęsłości i inne naciągnięte obszary, używając temperatur z zakresu 95-105°C. · W przypadku płaskich powierzchni określ temperaturę dogrzewania, dodając +15°C do temperatury otoczenia.	Zastosowanie odpowiednio wysokiej temperatury na płaskich powierzchniach ujawni wszelkie nieprzyklejone obszary i pęcherzyki powietrza. Wysoka temperatura i docisk przyspieszą powstawanie wiązania.
2. Zostawienie na noc W miarę możliwości zostaw pojazd w zakładzie na noc, zanim dostarczysz go do klienta.	Pozwoli to na wytworzenie wiązania przez klej przed wystawieniem go na działanie czynników zewnętrznych. Gdyby instalator pominął jakiś obszar lub krawędzie nie zostały zainstalowane prawidłowo, można to łatwo poprawić, unikając zanieczyszczenia pojazdu na zewnątrz.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Podczas dogrzewania przy użyciu wysokich temperatur unikaj samego dogrzewania folii bez jej dociskania.	Jeszcze lepszy kontakt kleju dzięki zwiększeniu jego plastyczności i zamknięciu kanałów usuwania powietrza.



ARLON

Fusion Wrap

PODRĘCZNIK INSTALACJI

KONSERWACJA

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p>1. Kontrola po oklejeniu W przypadku pojazdów poruszających się lokalnie zleć kontrolę oklejenia po 3 dniach, tygodniu i miesiącu od instalacji.</p>	Wymóg gwarancyjny instalatora.
<p>2. Regularnie korzystaj z myjni ręcznej Korzystając z automatycznej myjni samochodowej, wybieraj mycie bezdotykowe, kiedy nie ma zakładek i wszystkie krawędzie są gładko przyklejone.</p>	Ograniczenie do minimum ryzyka powstawania rys, odprysków, kolistych zarysowań i unoszenia krawędzi w wyniku ściernych metod mycia.
<p>3. Mycie myjką ciśnieniową</p> <ul style="list-style-type: none">• Ciśnienie dyszy nigdy nie powinno przekraczać 90 barów.• Temperatura wody nie powinna przekraczać około 60°C.• Końcówki dyszy nigdy nie wolno przysuwać do grafiki na mniej niż ok. 1,5 m.• Kąt strumienia wody nie powinien być mniejszy niż 60°.• Roztwór detergentu zawsze należy wymieszać z wodą w odpowiednich proporcjach. Roztwór o większym stężeniu może uszkodzić klej i winyl.• Opłukanie wodą po umyciu pomoże zachować trwałość farby i folii.	Wydłużenie trwałości i poprawa wyglądu folii.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Nie myj samochodu przez 1-3 tygodnie od dnia instalacji, w zależności od temperatury otoczenia i wilgotności.	Umożliwienie wytworzenia maksymalnego wiązania kleju bez utrudnień.

USUWANIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p>1. Używaj ciepła podczas usuwania Temperatura usuwania wynosi 30-65°C przy użyciu palnika, opalarki lub parownicy.</p>	Usuwanie będzie łatwiejsze, ponieważ ciepło zmiękcza zarówno klej, jak i folię, tymczasowo obniżając siłę wiązania i zmniejszając ryzyko rozdarcia.
<p>2. Usuwać powoli i równomiernie pod kątem nie większym niż 90°</p>	Bezpieczeństwo – odrywanie folii do siebie zamiast odpychania jej od siebie jest bezpieczniejsze dla instalatorów w przypadku jej rozdarcia. Rozdarcie folii odpychanej od instalatora stwarza ryzyko uszkodzenia samochodu i obrażeń instalatora. Pracuj powoli i równomiernie, ponieważ nagła zmiana siły odklejania może spowodować oddzielenie się warstw, delaminację i/lub rozdarcie folii. <i>Patrz WSKAZÓWKĄ 44: Usuwanie folii z pojazdów indywidualnych i flotowych</i>