



## ▶ DPF 390

DPF 390 es un material flexible blanco, sin costuras, de 19.5 oz, diseñado para letreros grandes que requieren alta durabilidad y una transmisión uniforme de luz. Es perfecto para impresión digital, serigrafía UV, vinilos translúcidos autoadhesivos (PSA) y otras técnicas de decoración con películas. Es compatible con vinilos translúcidos de fundición y ofrece hasta 7 años de durabilidad en exteriores. Además, cuenta con la certificación de resistencia al fuego NFPA 701.

### APLICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

- Imprimible digitalmente con sistemas de impresión directa Eco-Solvent, Solvent, UV y Látex.
- Compatible con decoración mediante películas de vinilo autoadhesivo y métodos de transferencia térmica.
- Ideal para señalización retroiluminada, tanto en interiores como en exteriores.
- Aplicaciones intermedias en sustratos flexibles, incluyendo: señalización retroiluminada interior y exterior, cajas de luz grandes y pequeñas con iluminación LED o fluorescente, y toldos.
- Se recomienda el uso de laminados ópticamente transparentes y otros laminados de fundición con el DPF 390.

### FUNCIONAMIENTO Y PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES	MÉTODOS DE PRUEBA	VALOR TÍPICO	
ESPESOR	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	22-mil (0.56 mm)	
PESO	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	19.5 oz/sq yd	650 g/sq m
HILO (DENIER)	Metodo De Prueba Internal	500x500	
CUENTA DE HILOS (TRAMA, URDIMBRE)	Metodo De Prueba Internal	18/sq in	7/sq cm
RESISTENCIA A LA TACCIÓN (TRAMA, URDIMBRE)	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	180 lbf/linear in	800 Newton Force
		150 lbf/linear in	670 Newton Force
ALARGAMIENTO	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	33%	
RESISTENCIA A LA RAPTURA (TRAMA, URDIMBRE)	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	23 lbf	102 Newton Force
		20 lbf	89 Newton Force
OPACIDAD	Metodo De Prueba Internal	>75%	
BRILLO	Section 8, Vol. 08.01, D1593-89	10 - 20 Unidades de Brillo	
TRANSMISIÓN DE LUZ	Metodo De Prueba Internal	19 to 21%	
VIDA ÚTIL (IN BOX)	Temperatura de almacenamiento ideal: 70°F (21°C) y 50% de humedad relativa	1 año desde el envío de la fábrica. (Libre de humedad excesiva, temperaturas extremas y luz solar directa)	
IMPRESIBILIDAD	Metodo De Prueba Internal	EcoSolvent, Solvent, UV, and Latex digital inks	
RESISTENCIA AL FUEGO	Inflamabilidad Prueba NFPA 701-2004 Test I		

#### USA

- a** 200 Boysenberry Lane  
Placentia, CA 92870
- p** 800 232 7161 / +1 714 985 6300
- f** +1 714 985 6305

#### EUROPE

- a** 6110 Rittiman Road  
San Antonio, TX 78218
- p** 800 549 9860 / +1 210 798 1900
- f** +1 210 798 1939

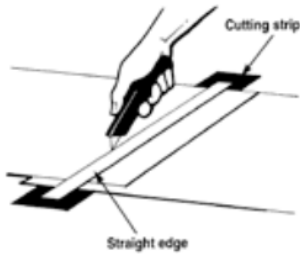
#### AUSTRALIA

- a** 18 Axis Crescent  
Dandenong South, VIC 3175
- p** +61 3 8751 7999

#### CHINA

- a** No. 1989 Xinchang Road  
Weifang, Shandong, 262400
- p** +86 0536 6226568

## RECOMENDACIÓN DE SUPERPOSICIÓN DE PELÍCULA TRANSLÚCIDA SOBRE DPF 390



Las secciones unidas de la película deben superponerse preferiblemente 1/4" pero al menos 1/8".

### UN MÉTODO COMÚN

1. Para crear una superposición uniforme, primero coloque una tira de corte sobre el sustrato. Una pieza de acero delgada de dos pulgadas (5 cm) y un grosor de 1/16" (1.6mm) es una buena medida para la tira de corte.
2. Coloque ambas piezas de vinilo sobre la tira de corte.
3. Coloque una regla metálica donde las dos piezas de película cubran la tira de corte. Con un cuchillo utilitario afilado, corte a través de todas las capas de película.
4. Retire la regla, el exceso de película y la tira de corte.
5. Complete el procedimiento de aplicación con la espátula para crear una superposición adecuada con bordes uniformes y rectos.

### TEMPERATURA DEL SUSTRATO

La mejor temperatura para tensar el DPF 390 es entre 50°F y 100°F (10°C a 35°C). Una vez tensado, mantendrá su forma sin deformarse entre las temperaturas de -41°F a 176°F (-42°C a 80°C).

### SUPERFICIE SUAVE

El proceso de fabricación del DPF 390 proporciona una superficie plana y suave. Esta superficie permite una menor acumulación de suciedad y facilita la aplicación de gráficos.

### DECORACIÓN

DPF 390 es un sustrato flexible blanco, reforzado y de vinilo, creado para las industrias de letreros y toldos, diseñado para su uso en aplicaciones gráficas retroiluminadas utilizando vinilo PSA y métodos de decoración por impresión.

### MANIPULACIÓN, EMPAQUE Y ENVÍO

Al manipular el DPF 390, no lo doble ni lo amontone, ya que podría ocurrir que se marque o se arrugue. Si se forma una marca, aplique calor con un secador de aire caliente de 1000 vatios para eliminarla. Al empaquetar, enróllalo sobre un núcleo interno de al menos 6 pulgadas (76 cm) de diámetro, con los gráficos hacia afuera. Al enviarlo, utilice un núcleo de envío adecuado que encaje bien.

### ALMACENAMIENTO

El DPF 390 debe almacenarse en un ambiente fresco y seco. La temperatura preferida es entre 60°F y 75°F (16°C a 24°C), con un nivel máximo de humedad del 50%.

### VIDA ÚTIL

1 año

### PRE-LIMPIEZA

Si es necesario limpiar la superficie, utilice un paño libre de pelusa humedecido con una mezcla de 1 parte de alcohol isopropílico y 1 parte de agua. Después de la limpieza, use un paño seco libre de pelusa para eliminar cualquier área húmeda.

### LIMPIEZA

Consulte el de Arlon [Tip #43 Cleaning Guide for DPF 390](#) para más información

#### USA

**a** 200 Boysenberry Lane  
Placentia, CA 92870  
**p** 800 232 7161 / +1 714 985 6300  
**f** +1 714 985 6305

**a** 6110 Rittiman Road  
San Antonio, TX 78218  
**p** 800 549 9860 / +1 210 798 1900  
**f** +1 210 798 1939

#### EUROPE

**a** Koninginnegracht 10 2514 AA  
Den Haag, The Netherlands  
**p** +31 70 354 4311  
**f** +31 70 355 7721

#### AUSTRALIA

**a** 18 Axis Crescent  
Dandenong South, VIC 3175  
**p** +61 3 8751 7999

#### CHINA

**a** No. 1989 Xinchang Road  
Weifang, Shandong, 262400  
**p** +86 0536 6226568

## GARANTÍAS

Up to 7 year outdoor durability when laminated

## CÓDIGOS, APROBACIONES Y CERTIFICACIONES




DPF 390 ha aprobado los siguientes Códigos, Aprobaciones y Certificaciones: California State Fire Marshal, NFPA 701, Underwriters Laboratories y ASTM E84.



## CONDICIONES GENERALES

Las garantías ofrecidas en los Términos y Condiciones Estándar de Arlon, que se incorporan en su totalidad por esta referencia y están disponibles en [https://www.arlon.com/la\\_es/legal/terms-and-conditions-la-es](https://www.arlon.com/la_es/legal/terms-and-conditions-la-es), se otorgan en lugar de todas las demás garantías expresas o implícitas.


Abril 2026

### USA



-  200 Boysenberry Lane  
Placentia, CA 92870
-  800 232 7161 / +1 714 985 6300
-  +1 714 985 6305

-  6110 Rittiman Road  
San Antonio, TX 78218
-  800 549 9860 / +1 210 798 1900
-  +1 210 798 1939

### EUROPE

-  Koninginnegracht 10 2514 AA  
Den Haag, The Netherlands
-  +31 70 354 4311
-  +31 70 355 7721

### AUSTRALIA

-  18 Axis Crescent  
Dandenong South, VIC 3175
-  +61 3 8751 7999

### CHINA

-  No. 1989 Xinchang Road  
Weifang, Shandong, 262400
-  +86 0536 6226568